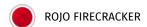
## **MULE PRO-FX™ EPS LE**









## **POTENCIA**

Motor 4 tiempos, 3 cilindros, doble árbol de levas en cabeza (DOHC), refrigerado por líquido, gasolina

Cilindrada

Par máximo 6,6 kg/m @ 3500 rpm

Diámetro x Carrera 7,2 cm x 6,7 cm

Relación de compresión

Sistema de combustible DFI® con cuerpo del regulador de 34 mm

75 amp

Transmisión de variable continua (CVT) con (H,L,N,R) Transmisión

Transmisión final 2×4/4×4 seleccionable, eje. Diferencial trasero de modo dual con

bloqueo del diferencial

Freno motor

Salida del alternador

(máx.)

<b>DFTAL</b>

## CAPACIDAD

Suspensión delantera/ Doble horquilla/22,1 cm recorrido del neumático

Suspensión trasera/ Doble horquilla/21,6 cm (L) /22,1 cm (R) recorrido del neumático

Neumáticos delanteros 26x9,00-12, radial Neumáticos traseros 26x11 00-12 radial

Dirección asistida eléctrica (EPS), inclinable Dirección

Tino de freno de Disco mecánico independiente

Freno delantero Disco doble, pinza de 2 pistones

Freno trasero Disco doble, pinza de 1 pistones Altura libre al suelo 26,4 cm Capacidad de 30 I

Radio de giro 4,9 m

Dimensiones del 137,4 x 135,4 x 58,7 cm compartimento de carga (LxAxA)

Capacidad de carga del compartimento de

carga

combustible

453,1 kg (272,2 kg para modelos de California)

Capacidad de carga útil 733,1 kg (573,1 kg para modelos de California)

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque 907,2 kg

Luces (2) Faros halógenos. (2) Faros LED

## ETALLES

Longitud total 338,6 cm Anchura total 162.6 cm Altura total 202,4 cm Peso en orden de 831,2 kg\* marcha 234.4 cm

Distancia entre ejes

Instrumentación

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, luces de aviso

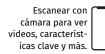
de los cinturones de seguridad

Roof, Cast Aluminum Wheels

Características adicionales

Opciones de color Rojo Firecracker

Garantía Garantía limitada Kawasaki Strong de 3 años



estacionamiento



\*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite republica-dominicana.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.