## **MULE PRO-FXT™ EPS CAMO**









## **POTENCIA**

4 tiempos, 3 cilindros, doble árbol de levas en cabeza (DOHC), Motor refrigerado por líquido, gasolina

Cilindrada 812 cc

Par máximo 6,6 kg/m @ 3500 rpm

Diámetro x Carrera 7,2 cm x 6,7 cm

Relación de 9.5:1

compresión

Sistema de DFI® con cuerpo del regulador de 34 mm combustible

Transmisión Transmisión de variable continua (CVT) con (H,L,N,R)

Transmisión final 2×4/4×4 seleccionable, eje. Diferencial trasero de modo dual con

bloqueo del diferencial

Freno motor

Salida del alternador 75 amp

(máx.)

Altura libre al suelo

Capacidad de combustible

Radio de giro

Dimensiones del compartimento de carga (LxAxA)

Capacidad de carga del compartimento de

Capacidad de carga útil

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque

Luces

25,9 cm

30 l

4,9 m

108,5 x 136,4 x 27,9 cm (3 personas) 142 x 53,7 x 136,4 cm (6 personas)

453,1 kg (3 personas) 158,8 kg (6 personas) (157,8 kg para los

modelos de California)

733,1 kg (573,1 kg para modelos de California)

3 personas (1 fila), 6 personas (2 filas)

(2) Faros halógenos. (2) Faros LED

## CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático

Doble horquilla/22,1 cm

Suspensión trasera/ recorrido del neumático

Doble horquilla/21,6 cm (L) /22,1 cm (R)

Neumáticos delanteros

26x9,00-12, radial 26x11.00-12, radial

Neumáticos traseros

Dirección asistida eléctrica (EPS), inclinable

Tipo de freno de estacionamiento

Dirección

Disco mecánico independiente

Freno delantero

Disco doble, pinza de 2 pistones Freno trasero Disco doble, pinza de 1 pistones **DETALLES** 

Longitud total

338.6 cm

**Anchura total** 162,6 cm

Altura total 197,1 cm

Peso en orden de marcha

869,1 kg\*

Distancia entre eies

234 4 cm

Instrumentación

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS,

indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento,

luces de aviso de los cinturones de seguridad

Opciones de color

Garantía

Camuflaje Realtree Xtra® Green

Garantía limitada Kawasaki Strong de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



\*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite republica-dominicana.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.