MULE PRO-FXT™ RANCH EDITION









POTENCIA

Motor 4 tiempos, 3 cilindros, doble árbol de levas en cabeza (DOHC), refrigerado por líquido, gasolina

Cilindrada

Par máximo 6,6 kg/m @ 3500 rpm

Diámetro x Carrera 7,2 cm x 6,7 cm

Relación de compresión

Sistema de combustible DFI® con cuerpo del regulador de 34 mm

Transmisión de variable continua (CVT) con (H,L,N,R) Transmisión

Transmisión final 2×4/4×4 seleccionable, eje. Diferencial trasero de modo dual con

bloqueo del diferencial

Freno motor

Salida del alternador 75 amp

(máx.)

Altura libre al suelo

Capacidad de combustible

30 I

Radio de giro

4,9 m

25,4 cm

Dimensiones del compartimento de carga (LxAxA)

108,5 x 136,4 x 27,9 cm (3 personas)142 x 53,7 x 136,4 cm (6 personas)

Capacidad de carga del compartimento de

carga

453,1 kg (3 personas)158,8 kg (6 personas) (157,8 kg para los

modelos de California)

Capacidad de carga útil

733,1 kg (573,1 kg para modelos de California)

Capacidad de asientos

3 personas (1 fila), 6 personas (2 filas)

Capacidad de remolque

907,2 kg

Luces

(2) Faros halógenos. (2) Faros LED

CAPACIDAD

recorrido del neumático

Suspensión delantera/ Doble horquilla/22.1 cm recorrido del neumático

Suspensión trasera/ Doble horquilla/21,6 cm (L) /22,1 cm (R)

Neumáticos delanteros 26x9,00-12, radial Neumáticos traseros 26x11 00-12 radial

Dirección asistida eléctrica (EPS), inclinable Dirección

Tino de freno de Disco mecánico independiente estacionamiento

Freno delantero Disco doble, pinza de 2 pistones

Freno trasero Disco doble, pinza de 1 pistones **DETALLES**

Longitud total 344,4 cm

Anchura total 162.6 cm

Altura total 201,9 cm

Peso en orden de marcha

894,2 kg*

Distancia entre ejes

234.4 cm

Instrumentación

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, luces de aviso

Roof, WARN® VRX 45 Winch, Premium Seats, Front Bumper Plates

de los cinturones de seguridad

Características adicionales

Opciones de color Gris Metallic Titanium

Garantía

Garantía limitada Kawasaki Strong de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite republica-dominicana.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.